INSTRUCTIVO DE OPERACION

TRANSFORMADOR PARA SOLDAR CON ARCO ELECTRICO DE USO LIMITADO

INTRODUCCION

Este instructivo ha sido elaborado para identificar y comprender los aspectos más importantes que se deben respetar para llevar a cabo una mejor aplicación, el cuidado de su soldadora y el de su persona.

1 SEGURIDAD

PRECAUCION

- Utilice la soldadora siguiendo el procedimiento que se recomienda en este instructivo

- El mal uso que se le de a esta soldadora puede ser peligroso para personas animales y cosas.

- El usuario de la soldadora es responsable de la seguridad propia y de la ajena, es indispensable leer, comprender y respetar las reglas mínimas de seguridad contenidas en este instructivo.

1.1 PREPARACION

- Asegúrese que la soldadora este perfectamente conectada a la línea de alimentación. No jale el cable de alimentación, siempre desconecte la clavija de la toma de corriente antes de mover o desplazar la soldadora.

- Mantenga los cables de soldadura, la tenaza de tierra y el portaelectrodo en buenas condiciones, ya que un desgaste del aislamiento ó de las partes metálicas portadoras de corriente de soldadura, pueden ocasionar un ACCIDENTE y mala calidad en la soldadura.

Evite usar la soldadora en lugares cerrados reducidos ó pegada a la pared de tal forma que queden bloqueados los pasajes de aire.

- Mantenga la soldadora siempre en lugares secos y limpios, así como los electrodos que va a usar para soldar.

1.2 AMBIENTE

La soldadora al arco eléctrico produce chispas, proyección de metal fundido y humo.

- Retire del área de trabajo todas las sustancias y materiales inflamables (alcohol, thinner, gasolina etc.).

-Asegure siempre una ventilación adecuada en el area donde esté soldando.

- No suelde sobre contenedores, recipientes o tuberías que contengan ó hayan contenido productos inflamables, líquidos ó gaseosos, (peligro de explosión ó incendio) o sobre materiales pulidos con solventes barnizados o clorurados (peligro de expulsión de humo tóxico)

- No utilice la soldadora en areas húmedas ó mojadas (peligro de descargas eléctricas).

- No suelde cerca de material inflamable.
- No coloque la máquina sobre superficies combustibles.

FIG. 1.1 El PROCESO DE SOLDADURA puede causar fuego ó explosión.

- No coloque la unidad sobre ó cerca de superficies flamables.
- No instale la unidad cerca de materiales flamables.

FIG 1.2 SI LA MAQUINA SOLDADORA se coloca sobre ó cerca de superficies flamables puede causar incedio ó explosión.

- Mantega perfectamente ventilada el area donde esté soldando.

CHIAPAS

**** ELECTRICIDAD INDUSTRIAL Y MTTO.***
Calle 3ra Poniente Norte # 159
Col. Fco. I. Madero. Sur C.P. 29090
Tuxtla Gutierrez Chiapas.
Tel. (961) 612-7295
Fax (961) 600-0183
AT'N SR. NESTOR RODRIGUEZ.

**** AGUILAR WILDE ADOLFO***
12 Privada Norte s/n.
Col. Centro C.P. 30700
Tapachula Chis.
Tel . (962) 626-91-71
AT´N SR. ADOLFO WILDE AGUILAR.

CHIHUAHUA

**** HERRAMIENTAS IND. DE CHIHUAHUA***
Cedro # 203
Col.. Granjas. C.P. 31160
CHIHUAHUA, CHIH.
Tel. (614) 414-34-53 Fax 414-57-74
Email. hicperez@prodigy.net.mx
AT'N: ING. SALVADOR PEREZ HERRERA.

**** REPRESENTACIONES ESPECIALIZADAS Y MANTENIMIENTO.***
Calle Cipres # 1317
Col. Granjas C.P. 31160 Chihuahua
TEL (614) 482-1891
Email. iramos@resman.com.mx
AT'N: ING. ISAAC RAMOS

**** CENTRO DE SOLDADURA INDUSTRIAL.***
Leona Vicario # 306
Col. Santa Rosa. Chih. Chih.
Tel (614) 410-44-91
AT´N ING. LUIS RIVERA A.

COLIMA

**** SERVICIO GUCS.***
R-CHAVEZ CARRILLO # 118
Col Centro Colima CP 28000
Tel. (312) 312-19-66;
Fax (312) 314-91-66
AT'N ING SEMEI GUTIERREZ.

DURANGO

**** LAGACERO DE DURANGO S.A DE C.V.***
Enrique Carrola Atuna #706 Ote.
Col. Cienega.
Durango Dgo. C.P. 34090
Tel.: (618) 813-60-60; 813-12-00
Email. lagacero@hotmail.com
AT´N LIC PEDRO MARTINEZ ARANDA.

ESTADO DE MEXICO

**** EQUIPOS Y SERVICIOS JM.***
Paseo Vicente Guerrero # 220
Toluca Edo. Mex. C.P. 50000
Tel. (722) 213-21-69
AT´N SR. JOAQUIN MARTINEZ ARANDA.

**** EMBOBINADOS DE ELECTROMAGNETISMO***
Calle de la Barranca # 158
Barrio de Tlacopa C.P. 50010
Toluca Edo. Mex.
Tel y Fax .(722) 237-03-46 / 237-5103
AT´N LIC. EDGAR GARCIA.

****SERVI WELD***
Zumpango 123 - C
Col. La Romana C.P. 54030
Tlalnepantla, Edo. de Mex
TEL: (55) 55-65-06-43 51-75-65-08 FAX: 55-65-19-40
AT´N: SR ERIC RAMOS GONZALEZ.

****SERVI WELD ECATEPEC***
Via Morelos # 587
Col. Sta Clara C.P. 55540
Ecatepec Edo. de Mex
Tel (55) 5749-4966 Cel 044 55 5100-1754
AT´N: SR HECTOR RAMOS G.

****SERVI-TEC***
Mexicas #.14-3 Col. Sta. Cruz Acatlan
Naucalpan Edo de México CP 53150
Tel.53-60-63-59 Cel. 044 55 5100-1754
AT´N SR ENRIQUE GONZALEZ

****SOLDADORAS INDUSTRIALES***
Andador del Carmen # 11 Col Sta. Lilia Chamapa
Naucalpan Edo de México CP 53620
Tel. / Fax (55) 53-00-72-52
AT´N SR. FCO. JAVIER GONZALEZ L

GUANAJUATO

**** SOLDADURAS Y DISTRIBUCIONES FRANCO***
Blvd. Hidalgo 1301 Col. Alamos.
Salamanca Gto. CP 36750
Tel. (464) 647-03-93
Email: soldadurasfranco@prodigy.net.com
AT'N: SR. GERARDO FRANCO.

**** SOLDADURAS Y DISTRIBUCIONES FRANCO***
Av. 2 de Abril 230 Local 214
Col. Villa de los Reyes. Celaya Gto.
Tel. (461) 613-31-09; 646-1509
AT'N: SR. GERARDO FRANCO.

**** R.E.S.M.A.S.***
Av. Chicago # 501. Col. Las Americas
Leon Gto. CP 37390
Tel. y Fax (477) 715-57-24
AT´N SR. LUIS ALVARADO DIAZ.

****MARTIN MEZA PEREZ***
Satelite Feba # 312
Col. Granjas Campestres
León Gto. CP 37440
AT´N ING MARTIN MEZA PEREZ

GUERRERO.

**** ELECTROINDUSTRIAL Y MAQUINARIA PESADA.***
Cuahutemoc # 125A
Col. Progreso CP 39350
Acapulco Guerrero
Tel. (744) 486-0858 Fax (744) 485-6180
Email:electro_vivasalex@hotmail.com

HIDALGO.

**** HERRAMIENTA ELECTRICO PACHUCA.***
Ave Guanajuato # 214-B
Col. Venustiano Carranza C.P. 42030
Pachuca Hgo.
TEL. (771) 711-08-19
AT´N ING. CARLOS RODRIGUEZ.

***CASA FUENTES DE HIDALGO SA DE CV**
Av. Revolución s/n
Vito Hidalgo
Tel (778)735-0733
Fax (778) 735-0266
AT´N SR. RAUL Z. FUENTES SANCHEZ

JALISCO

***ARCOTECNIA**
Prolongación Primero de Mayo No.1897-1
Cd. Guzman, Jalisco C.P. 49000
Tel/Fax (341) 413-23-68
AT´N ING DANIEL RIVA MORALES

**** TECNICOS RIMAG***
Calle Dr. R. Michel # 1709-B,
Sector Reforma
Guadalajara Jal. C.P. 44100
Tel. (33) 36-39-2580 Fax:(33) 36-19-40-73
AT´N: ADALBERTO RIVAS Y SALVADOR RIVAS.

***TECNICOS RIMAG**
Calle Gante # 29 Sect. Reforma
Guadalajara Jal. CP 44460
Tel (33) 3619-9597 Fax (33) 3619-4073
AT´N ADALBERTO RIVAS Y SALVADOR RIVAS

MICHOACAN

**** PERFILES Y HERRAMIENTAS DE MORELIA***
Gertrudis Bocanegra # 898
Col. Ventura Puente CP 58020
Morelia Michoacan
Tel (443) 312-6052 Fax (443) 312-9915
AT´N SR. MIGUEL RUIZ.

**** HERRAMIENTAS Y MOTORES DE MORELIA.***
Calle Dr. Salvador Pineda #53 y
Dr. Miguel Silva C.P. 58020
Morelia, Mich.
Tel (443) 313-55-69
AT´N SR. PASTOR SOSA.

**** EDUARDO ROSENDO LEON Y LLANDERAL***
Av. Madero Pte # 2800
Col. Los Ejidos CP C.P. 58140
Morelia, Michoacan
Tel.(443) 320-73-20

MORELOS.

**** INDELSA***
Calle Arcelia # 4 Esq. Anahuac
Ampliacion Porvenir
Jiutepec Mor. CP 62550
Tel / Fax (777) 320-73-05 / 320-15-64
AT´N HUMBERTO GUTIERREZ.

**** LOPEZ HERNANDEZ SARA LILIA***
Eje Norte Sur # 436
CIVAC C.P. 62550 Jiutepec Mor.
Tel 01 (777) 320-01-20
AT´N SRITA. SARA L. LOPEZ H.

NAYARIT

**** JUAN F. HERNANDEZ HERNANDEZ.***
Calle Prisciliano Sanchez # 400 S
Col. San Antonio C.P. 63159
Tepic, Nayarit
Tel (311) 213-25-85
AT´N JUAN F. HERNANDEZ.

NUEVO LEON.

DISTRIBUIDORA ELECTRICA DELTA
Av. Morones Prieto # 1356
Esmeralda C.P. 67140 Monterrey, N.L.
Tel. y Fax(81) 83 54 88 25 / 83 54 88 20
AT´N: SR. CARLOS TOLENTINO AYALA.

***SERVISOLDADORAS MONTERREY**
Av. Guerrero #. 3000 Nte.
Col. Del Prado C.P. 64410 Monterrey, N.L.
Tel/Fax: . (81) 83 74 21 66 / 83 72 90 79
AT´N: RAUL CERDA LOPEZ

AUTOGENA Y ELECTRICA DE MONTERREY
Ave. Madero # 1148 Pte.
Col Centro C.P. 64000 Monterrey, N.L.
TEL. (81) 83 72 13 21 / 83 72 88 51
AT´N: EVA ALVAREZ DIAZ.

OAXACA

**** AUTOGENA DEL SURESTE***
Ave. 5 de Mayo # 1861
Col. 5 de Mayo C.P. 68360
Tuxtepec Oaxaca
Tel y Fax. (287) 875-35-11
AT'N: SR. AMALIO AMECA RODRIGUEZ.

**** POWER MACHINES.***
Simbolos Patrios # 900
Reforma Agraria CP 68130
Oaxaca Oax.
Tel (951) 516-66-56; 516-98-47
Email: powermachines@profesional.com
AT´N SR. ALFREDO TORRES.

PUEBLA

**** TECNICA Y SERVICIO ESPECIALIZADO***
Av. Independencia # 425-B
Col. Casa Blanca C.P. 72990 Puebla, Pue.
Tel (222) 253-04-06;
AT´N ING. JAVIER CORTINA

QUERETARO.

**** SOLDADORAS INDUSTRIALES DE QRO.***
Calle Florida #. 41
Col La Florida C.P. 76150
Queretaro, Qro.
Tel. (442) 216-60-90
Fax: (442) 216-29-00
AT´N: SR. GUILLERMO LAZCANO.

SAN LUIS POTOSI.

**** SERVITECNICA GRIMALDO***
Ave. Industrias #. 3645
Zona Industrial, C.P. 78900
San Luis Potosi. S.L.P.
Tel. (444) 824-50-23 / 824-50-23
AT´N: SR. JOSE ASENCIO G.

SINALOA

*** TALLER ELECTRICO MIRAMONTES.**
Blvd Emiliano Zapata # 1425
Col. Los Pinos C.P. 80128
Culiacan Sin.
Tel. (667) 714-20-67 / 714-51-34
Email: indem@cin.megared.net.mx
AT´N: SRITA. EVA EVANGELISTA SALAZAR. Y/O SR. CERSAR MIRAMONTES

*** TALLER ERENA**
Gral.Pesqueira No.1008
Col.Obrera
Mazatlan, Sinaloa
C.P. 82180
Tel y Fax: (669) 982-16-99
AT'N: PROF. CASIMIRO NAVA ROJAS

SONORA

**** RUIZ MARTINEZ ARTURO.***
Carretera Int. Km 1883
Col. Loma Linda C.P.85420
Guaymas, Son.
Tel (622) 221-03-32
AT´N: SR. ARTURO MARTINEZ RUIZ.

**** SERVITECNICOS DEL NOROESTE***
Rodolfo Elias Calles # 252 Ote.
Col. Campestre CP 85160
Cd Obregon, Son.
Tel. (664) 455-3184
Fax. (664) 456-3462
Email: seteno@hotmail.com
AT´N: SR. J. MANUEL HERNANDEZ I

**** GONZALEZ ESTRADA JORGE R.***
Calle Tlaxcala # 331
Col. Sn Benito C.P.83130
Hermosillo, Son.
Tel (662) 218-63-07
AT´N: SR. JORGE ROMAN GONZALEZ ESTRADA.

**** HERRAMIENTAS Y SERVICIOS OBREGON SA DE CV***
Dr. Norman E. Bourlag # 2605
Municipio Libre C.P. 85080
Cd Obregon, Son.
Tel. (664) 417-11-96
Fax. (664) 417-07-84
AT´N: ING MANUEL DE JESUS FELIZ R.

TABASCO

**** SERVICIO LAZARO***
Cerrada Nuevo Tabasco # 55
Col. Miguel Hidalgo 1a. Sección C.P. 86126
Villahermosa, Tab.
Tel (993) 350-2285 / 350-3374
AT´N SR. LAZARO RODRIGUEZ

TAMAULIPAS

**** CEDILLO CASTILLO DANIEL***
Republica del Salvador # 29
Col. Modelo C.P.87360
Matamoros, Tams.
Tel.: (868) 813-70-10
AT´N SR. DANIEL CEDILLO CASTILLO.

****MARIO ALBERTO GARZA GARZA***
Calle Perú # 3806
Col San Rafael CP 87911
Nuevo Laredo Tamps.
TEL: (867) 714-8476
AT´N:

**** SERVIMILLER ELECTRICA DE REYNOSA***
Ave. Constitucion # 213
Col San Antonio C.P. 88710
Reynosa Tams.
Tel. (899) 924-85-57
AT´N: ING. JOSE MANUEL. VAZQUEZ

**** SOLDADURAS ORTA.***
Calle Laredo # 102-A
Col. Guadalupe Maynero. C.P. 89070
Tampico, Tams.
Tel. (833) 214-29-93 Fax (883) 219-03-19
AT´N: ING. JOSE LUIS ORTA.

VERACRUZ

**** MACRO SERVICIO VILLAFUERTE S.A. DE C.V.***
Calle Juan Escutia # 1001
Col. La Palma Sola C.P.96579
Coatzacoalcos, Ver.
Tel.: (921) 214-51-71 Fax.: (921) 215-90-03
AT´N SR. ANTONIO E. GORRA.

**** AUTOGENA INDUSTRIAL DE MINATITLAN***
Calle Justo Sierra Esq. Revolucion
Col. Ruiz Cortinez C.P. 96700
Minatitlan, Ver.
Tel. (922) 223-68-32; (922) 223-68-33.
AT´N: SR ENRIQUE RAMIREZ MARTINEZ.

**** SERVICIO ELECTROMECANICO INDUSTRIAL.***
Calle J.B.lobos # 1341-B
Col. 21 de Abril C.P. 91720
Veracruz, Ver.
Tel. (229) 938-60-81
AT´N: SR JORGE GARCIA FLORES S

YUCATAN

**** SERVICIOS Y EQUIPOS DE SOLDADURA SA DE CV***
Calle 43 # 445 por 50 Y 52
Merida, Yuc. C.P.96579
Tel.: (999) 924-57-84
Fax (999) 962-2340
Email: castillopantoja@hotmail.com
AT´N SR. GONZALO CASTILLO.

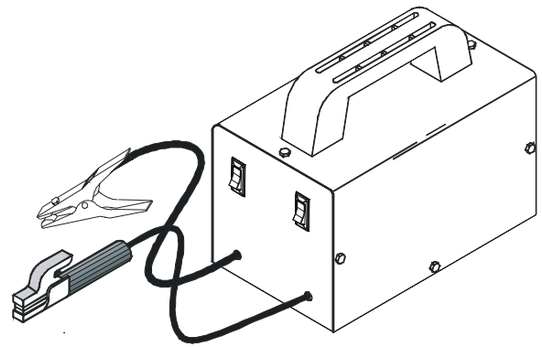
**** COMPAÑIA ELECTROMECANICA SA DE CV***
Calle 11-A # 55 entre 4 y 6
Col Felipe Carrillo Puerto
Merida, Yuc.
Tel.: (999) 926-6848
Fax (999) 927-5179
AT´N ING. MIGUEL NOVELO

INFRA
SOLDADORAS INDUSTRIALES
EL PODER DE LA ALTA TECNOLOGIA

AGOSTO DE 2002

MI 80

SOLDADORA DE ARCO CA



TRANSFORMADOR PARA SOLDAR CON ARCO ELECTRICO DE USO LIMITADO

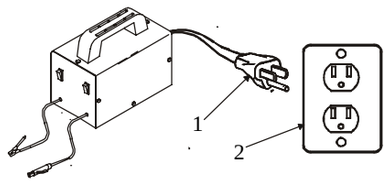
Visite nuestro website en:
www.siisa-infra.com.mx

IMPORTANTE
ANTES DE USAR ESTA MAQUINA LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES

PROPORCIONE ESTE MANUAL AL OPERADOR.

MANUAL DE OPERACION

- Antes de conectar la máquina, compruebe que el voltaje y la frecuencia especificados en el frente de su máquina correspondan a los disponibles en su línea eléctrica.
-Asegúrese que la toma de corriente (contacto) sea de la capacidad adecuada (30 Amperes, 120Volts.) y que esté protegida por fusibles ó interruptor termomagnético.



1.- Clavija del cordón tomacorriente de la máquina
2.- Contacto de pared de 120 Volts Corriente Alterna, 60 Hz. 30 Amperes.Use unicamente el tipo de contacto recomendado. FIG. 3.1

4 ACCESORIOS.

4.1 CABLE DE TENAZA DE TIERRA

Este va fijo a la pieza que vaya a soldar, ó a la base sobre el que esté apoyada, esta tenaza deberá hacer un buen contacto con la pieza a soldar por lo que se deben evitar piezas pintadas, sucias o materiales no metálicos.

4.2 PORTAELECTRODO.

Posee una mordaza especial que sirve para hacer contacto y sujetar el electrodo para la aplicación de soldadura.

5 CONDICIONES DE USO.

Esta máquina esta diseñada para trabajar a un ciclo de trabajo del 10%, ésto quiere decir que durante un periodo de 10 minutos la máquina trabajará según lo siguiente:

A.- 1 minuto continuo aplicando soldadura.
B.- 9 minutos para enfriamiento de la máquina

-Evite sobrepasar el limite del ciclo de trabajo, de lo contrario la corriente de alimentación será interrumpida automáticamente para evitar un sobrecalentamiento que pueda dañar la máquina.

6 DATOS TECNICOS.

ALIMENTACION		SALIDA DE SOLDADURA	
Voltaje	120 V~	Voltaje máx.	Cto. Abto. 50 V.
Corriente	35 A	Corriente nominal	80 Amperes
Frecuencia	60 Hz.		
Monofásica		DIMENSIONES:	
PESO:	11,4 Kgs	Largo.- 25,4 Cms.	(10")
		Ancho.- 15,9 Cms.	(6.25")
		Alto.- 22,8 Cms.	(9")

7 APLICACION DE SOLDADURA

Después de haber cumplido todas las condiciones eléctricas y demás recomendaciones de seguridad proceda según lo siguiente.

1.- Fijar el electrodo por la parte descubierta a la mordaza del portaelectrodo.

2.- Fijar la tenaza de tierra a la pieza que va a soldar, procurando que haya un buen contacto.

3.- Encender la soldadora con el interruptor de linea, localice el selector de rango y seleccione el rango (alto ó bajo) segun la necesidad de aplicación de acuerdo a la tabla siguiente:

ESPESOR DEL METAL	DIAMETRO DEL ELECTRODO	RANGO
1.2 mm (18 GA)	1.6 y 2.0 mm (1/16" y 5/64")	BAJO
2.4 mm (3/32")		
3.1 mm (1/8")	2.0 mm (5/64") ó 2.4 mm (3/32")	BAJO ó ALTO
3.6 mm (9/64")		
4.7 mm (3/16")	2.4 mm (3/32")	ALTO

TABLA DE APLICACIONES

4.- Usando la careta para soldar proceda a iniciar el arco según la indicación siguiente:

Intente rozar la punta del electrodo sobre la pieza a soldar siguiendo un movimiento como si fuese a encender un cerillo, este es el método más correcto para iniciar el arco. Una vez establecido el arco intente mantener una distancia constante entre el electrodo y la pieza de trabajo de aproximadamente el diámetro del electrodo.

POLIZA DE GARANTIA

VIGENTE A PARTIR DE ENERO DEL AÑO 2002 Y CANCELA A LAS ANTERIORES A ESTA FECHA

GARANTIA UNIFORME PARA MAQUINAS INFRA

SOLDADORAS INDUSTRIALES INFRA, S.A. DE C.V., garantiza sus equipos de soldar por arco eléctrico, de corte por plasma y/o sus accesorios nuevos al primer comprador, a partir de la fecha de entrega, comprometiéndose a la reposición sin cargo de toda pieza que se determine en nuestra Fábrica o Centros de Servicio y Talleres Autorizados en la República Mexicana, estar defectuosa a causa de los materiales o mano de obra deficientes, por los periodos de tiempo abajo especificados contados a partir de fecha de facturación de la maquina.

MAQUINAS SOLDADORAS ESTATICAS Y CORTE POR PLASMA	
TRANSFORMADOR	3 AÑOS
ALIMENTADORES	3 AÑOS
RECTIFICADOR DE POTENCIA ORIGINAL	3 AÑOS
MOTOR VENTILADOR	3 MESES
MAQUINAS LINEA ARCTRON	18 MESES

MAQUINAS SOLDADORAS ROTATIVAS	
CONMUTADORES	1 AÑO
ESTATOR	3 AÑOS
ROTOR	3 AÑOS
MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA (GARANTIA OTORGADA POR EL FABRICANTE)	1 AÑO

MAQUINAS SOLDADORAS ROTATIVAS	
ENFRIADOR DE AGUA	1 AÑO
ANTORCHAS (PROCESO MIG / TIG)	3 MESES
ANTORCHAS DE CORTE POR PLASMA	3 MESES
CONTROLES REMOTO	3 MESES
TARJETAS ELECTRONICAS DE REPUESTO	3 MESES
PARTES DE REPUESTO EN GENERAL	3 MESES

BAJO LAS CONDICIONES SIGUIENTES

1°.- Para hacer efectiva esta Póliza de Garantía no podrán exigirse mayores requisitos que la presentación de esta Póliza y copia de la factura de venta con el producto en la dirección más cercana de la fábrica, Centro de Servicio y Talleres Autorizados en la República Mexicana.

2°.- **SOLDADORAS INDUSTRIALES INFRA S.A. DE C.V.**, se compromete a reparar el producto, así como las piezas y componentes defectuosos del mismo sin ningún cargo para el comprador o a reemplazar el producto con previa autorización de SIISA descontando el monto de depreciación razonable por uso del equipo al momento del cambio.

3°.- El tiempo de reparación o canje, en ningún caso será mayor de 30 días, contados a partir de la recepción del producto.

4°.- Las refacciones y partes pueden adquirirse en las direcciones citadas adjuntas a esta Póliza de Garantía.

ESTA GARANTIA NO ES VALIDA EN LOS SIGUIENTES CASOS:

a).- Esta Garantía no tendrá validez en el caso de que la máquina haya sido reparada o alterado su orden de funcionamiento por personas no autorizadas por ***SOLDADORAS INDUSTRIALES INFRA S.A. DE C.V.***, o bien que haya sido sometida a trabajos fuera de las especificaciones de la misma, abuso, negligencia o sufrido accidentes por una mala instalación o inadecuada transportación.

b).- Esta Garantía *no es aplicable* a consumibles tales como: *tubos de contacto, boquillas, electrodos, aislantes, adaptadores, toberas portamordazas, monocoils, contactores, tableros portabirlo y de conexión, relevadores, rodillos impulsores, partes electricas y partes que sufran desgaste por el uso normal (shunts, escobillas, etc)*

c).- No aplica en el caso de omitir el mantenimiento preventivo de rutina indicado en el manual del propietario.

Los productos manufacturados por SIISA estan diseñados para ser usados por usuarios comerciales, industriales y personas entrenadas o con experiencia en el manejo, uso y mantenimiento de maquinas para soldar y corte por plasma y SIISA no se responsabiliza por daños directos, indirectos, incidentales o de consecuencia, causados a terceros debido a evento de falla del equipo por no haberse instalado y usado en la forma correcta especificada en el manual del propietario.

NOTA: EN CASO DE QUE LA PRESENTE POLIZA DE GARANTIA SE EXTRAVIARA DENTRO DEL PERIODO DE GARANTIA, SOLDADORAS INDUSTRIALES INFRA S.A. DE C.V., EXTENDERA AL CONSUMIDOR OTRA, PREVIA LA PRESENTACION DE LA NOTA DE COMPRA O FACTURA RESPECTIVA.

Se recomienda que estos datos se anoten, y sellen en conjunto con el vendedor, y deberá enviarse a la planta ***SOLDADORAS INDUSTRIALES INFRA S.A. DE C.V.***, ubicada en la calle de Plásticos no. 17, Col Sn Fco. Cuautlalpan, Naucalpan de Júarez Estado de México, CP 53560

DATOS DE LA MAQUINA QUE CUBRE ESTA GARANTIA

Nombre del propietario: _____

Domicilio: _____

Modelo de la máquina: _____

Número de serie: _____

Fecha de la venta: _____

Nombre del vendedor: _____

Firma del vendedor: _____

Número de la factura: _____

CENTRAL DE SERVICIO

CENTRAL DE SERVICIO DE PLANTA
PLASTICOS NO. 17
SAN FCO. CUAUTLALPAN
C.P. 53560, NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO
TEL.(55) 53-58-87-74, 53-58-41-83, 53-58-44-00 FAX: 55-76-23-58
GTE.: ING HERIBERTO BUENDIA MORALES

TALLERES AUTORIZADOS EN EL D.F.

ALCA-TECH
Av. Gpe. Victoria # 21- A
Col. Cuautepec Barrio Bajo
México D.F. CP 07210
Tel (55) 5323-2015 Fax.(55) 5303-8290
Email: alcatech@prodigy.net.mx
SR. GABRIEL ALCALA SANCHEZ

HERRAMIENTAS Y SERVICIOS PROFESIONALES S.A. DE C.V.
Giotto No 46 Col. Mixcoac .
México D.F. CP 01460
Tel (55) 5611-6800
Fax (55) 5611-4400
AT´N SR. RAUL GONZALEZ / LUIS SOLARES

IMPULSORA DE EQUIPOS Y SOLDADURAS S.A. DE C.V.
Guam No 68 Col. Euzkadi
C.P. 02660 México D.F.
Tel. (55) 5556-9142 Fax 5355-3649
AT´N: SR. MIGUEL CAMPUZANO

REP. VENTA DE MAQUINAS Y EQUIPOS ARENAS
Calz. Ignacio Zaragoza # 2599
Col. Sta Martha Acatitla
México D.F. CP 09510
Tel (55) 2687-2396
Fax(55) 5738-4813

EL REY MILLER
Eje 10 Sur # 97 Int. 8
Col Los Reyes Coyoacan
México D.F. CP 04330
Tel. (55) 56-44-76-01 / 5421-1043
AT´N: ING. RICARDO FLORES

SOLDADORAS Y REFACCIONES
Granada # 60-A Int. 3
Col. Morelos CP 06200
México D.F.
TEL:(55) 5529-1010 FAX (55) 5526-2490
AT´N ING RICARDO CARAVANTES

TALLERES AUTORIZADOS EN EL INTERIOR DE LA REPUBLICA

AGUASCALIENTES

**** SEMASA*** Servicio Electromecanico y Maquinaria de Aguascalientes
España # 415-A Col. Hno. Carreon
C.P. 20210 Aguascalientes.
Tel. (449) 913-58-00
AT´N JULIO ROSALES V / MARIO PEREZ

BAJA CALIFORNIA

**** EQUIPOS Y SOLDADURAS DE TIJUANA.***
Mision Sn. Luis # 655.
Frac. Kino C.P. 22580
Tijuana, Baja California.
Tel .y Fax (664) 627 01 84
AT´N SR. ARTURO CAMACHO IBARRA.

**** MA. DE JESUS TAMAYO SOSA***
Rio Presidio y Gordiano Guzman #1299B
Col. Independencia C.P. 21290
Mexicali, Baja California.
Tel (686) 565 4405
AT´N ING. ADRIAN CAMACHO I.

CAMPECHE

**** SOLDURAS Y EQUIPOS DE CAMPECHE.***
Av. Gobernadores No.345
Col. Santa Ana.C.P. 24050
Campeche Camp.
Tel. (981) 816-63-24
Fax (981) 811- 34-90
AT´N SR. WILLIAM PATRON R.

**** BUFETE DE MANTENIMIENTO. PREDICTIVO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.***
Calle 33 a # 105
Frac. Lomas de Holche.
Cd. del Carmen, Camp.
Tel (938) 382-88-50
Fax (938) 382-07-22
Email: jcamargo@bmpi.com.mx

COAHUILA

**** MATERIALES Y REPRESENTACIONES LAGACERO S.A. DE C.V***
Calz. Cuauhtemoc # 965 Norte.
Col. Centro C.P. 27220
Torreon Coahuila.
Tel. (871) 713-80-58, 713-72-12, 717-45-49
Fax (871) 718 4549
Email: lagaceromr@hotmail.com
AT'N: LIC. DAVID SADA.

**** HEMA SERVICIO***
Prolongacion Comonfort No 954 Sur
Col. Luis Echeverria C.P. 27220
Torreon Coahuila
Tel (871) 716-09-99; 716-09-97
Fax (871) 716-29-93
e-mail: hemaserv@prodigy.net.com
AT´N ING. ALVARO HERNANDEZ.

**** SERVICIOS ELECTROMECANICOS Y ESTRUCTURALES***
Av. Chihuahua # 251
Col. Centro C.P. 25600
Cd. Frontera Coah.
Tel (886) 635-15-58 ; 635-07-42
AT´N SR. JUAN GONZALEZ.

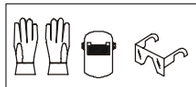
1.3 PROTECCION PERSONAL

- Evite el contacto directo con ambos cables de soldadura (partes metálicas de pinza de trabajo y portaelectrodo), la tensión del circuito presente entre la pinza de tierra y el portaelectrodo podría resultar peligroso.
- No utilice la soldadora en ambientes húmedos o mojados, ó bajo la lluvia.

- No toque partes energizadas
- Antes de mover la máquina, desconectela de la toma de corriente.

FIG. 1.3 UNA DESCARGA ELECTRICA puede causar la muerte.

- Proteja sus ojos usando careta para soldar con la sombra adecuada en el cristal (sombra 12), use guantes aislantes secos y libres de aceite ó grasa, evite exponer la piel a los rayos ultravioleta producto del arco eléctrico, use ropa de protección obscura.



1.- Guantes aislantes.
2.- Lentes de seguridad con protección lateral.
3.- Careta para soldar.

FIGURA 1-3 EQUIPO DE SEGURIDAD

2 GENERALIDADES

2.1 DESCRIPCION

Esta soldadora esta constituida por un transformador monofásico el cual esta adaptado para soldar con corriente alterna utilizando electrodo revestido del tipo E-6013, en diámetros entre 1.6 mm (1/16") y 2.4 mm (3/32"). La corriente de soldadura es seleccionada por medio de un interruptor de rango (figura 2.1) en sus rangos BAJO ó ALTO segun las necesidades de aplicación.

RANGO BAJO: Para aplicaciones con electrodo del tipo E-6013 de 1.6 mm (1/16") y 2.0 mm (5/64") de diámetro.

RANGO ALTO: Para aplicaciones con electrodo del tipo E-6013 de 2.4 mm (3/32") de diámetro.

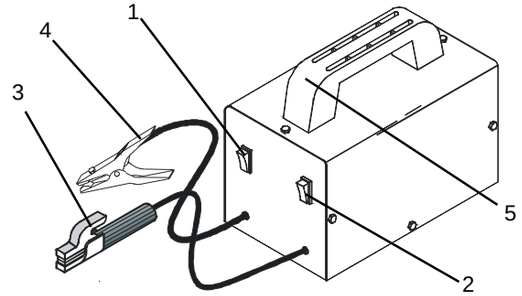


FIG. 2.1 COMPONENTES DE LA MAQUINA

1.-Selector de rango.
2.-Interruptor de linea y protector térmico.
3.- Portaelectrodo.
4.- Tenaza de tierra.
5.- Asa

2.2 PROTECCION DE LA SOLDADORA

Esta máquina soldadora esta protegida contra sobrecalentamiento por medio de un termostato de restablecimiento automático, con el fín de proteger las bobinas de un sobrecalentamiento que pueda dañarlas.

Cuando las bobinas alcanzan una temperatura determinada, el termostato interrumpe la corriente de alimentación, lo cual se manifiesta encendiendose una luz en el interruptor de linea (fig.2.1) permitiendo un enfriamiento de las bobinas de la máquina, cuando se ha logrado bajar la temperatura el termostato conecta automáticamente la corriente de alimentación, y la luz del interruptor se apaga lo que indica que la máquina esta nuevamente disponible para soldar.

3 INSTALACION

3.1 CONEXION A LA RED ELECTRICA

Esta máquina es del tipo transformador monofásico por lo tanto debe conectarse a una red de suministro de energía eléctrica de corriente alterna de 120 Volts, 60 Hz.